

职业技能鉴定国家题库

铣工(普通)(普通铣削)高级操作技能考核评分记录表 1209

考件编号: _____ 姓名: _____ 准考证号: _____ 单位: _____

椭圆孔板的铣削

序号	项目	考核内容	配分	检测结果	得分
1	椭圆孔	$37^{+0.025}_0$	10		
		$35^{+0.025}_0$	10		
		Ra1.6 μm	10		
2	台阶	2—R10	5		
		2—R30	5		
		Ra1.6 μm	10		
		$15^{+0.027}_0$	8		
		Ra1.6 μm	4		
3	孔	$2-\Phi 10^{+0.015}_0$	10		
		Ra1.6 μm	3		
		72 ± 0.025	5		
		$\sqrt{0.03} \text{ A}$	5		
		$\sqrt{0.04} \text{ A}$	5		
4	设备、工、量、 刀具的正确 使用和维护 保养	执行操作规程	1		
		正确使用工量刀具	1		
		正确选择切削用量	2		
		巡回检查	2		
5	安全文明 生产	安全生产	2		
		文明生产	2		
合 计			100		
评分标准: 尺寸和形状位置精度超差该项不得分, 表面粗糙度增值该项不得分。 否 定 项: 椭圆孔、孔及孔距尺寸精度三处以上超差时, 视为不合格。					

评分人: _____ 年 月 日 核分人: _____ 年 月 日